

## Scheda Tecnica: **IndustrySpecial**

### Descrizione del prodotto

*IndustrySpecial* è un rivestimento industriale già pronto per l'uso, basato sulla tecnologia della membrana riflettente.

### Composizione

Dispersione di poliacrilato, ossido di zinco, biossido di titanio, caolino, carbonato di calcio, silicati, acqua, glicole propilenico, cellulosa, conservanti

### Gruppo di appartenenza / GIS-Code

BSW20

Si applicano le informazioni contenute nell'attuale scheda di sicurezza.

### Campo d'applicazione

*IndustrySpecial* è un rivestimento protettivo resistente per quasi tutti i substrati nel settore industriale. Grazie alla sua speciale composizione, *IndustrySpecial* garantisce un buon risparmio energetico estivo in diversi campi di applicazione.

### Caratteristiche specifiche del prodotto

Elevata resistenza a condizioni ambientali aggressive come smog e ozono, a bassa emissione, senza solventi, elevata resistenza ai raggi UV e agli agenti atmosferici, riflettente, elevata stabilità del colore, impermeabile, dilatabile, termoregolante.

#### Caratteristiche del materiale:

- Valori sd secondo DIN 52615
- Ascutto: sd = 0,58
- Umido: sd = 0,42
- Densità: 1,04 kg/dm³ secondo ISO 2811-1
- Resistenza al fuoco: C-s1, d0
- Resistenza chimica: materiale informativo su richiesta

### Regolamento VOC (EG)

Valore limite dal 01.01.2010 per i materiali di rivestimento a base acqua (Wb) (Cat. Prod. d) per finiture e tamponature da interni/esterni per legno, metallo o plastica = 130 g/l.

Questo prodotto contiene <7 g/l VOC.

### Indicazioni sulla lavorazione

*IndustrySpecial* può essere applicato su tutti i substrati stabili, puliti, asciutti, privi di ruggine e privi di grasso come metallo, legno, plastica, fibre sintetiche e vecchi rivestimenti intatti.

### Preparazione del fondo

#### Materia plastica:

verificare l'adesività con test

#### Metalli:

a seconda del metallo e delle sollecitazioni, applicare una mano di fondo con *ClimateCoating® RustPrimer* o *ClimateCoating® ZincPrimer*

#### Rivestimento vecchio, non solido:

a seconda del tipo di rivestimento lavare, sverniciare o togliere con idropulitrici ad alta pressione o a vapore

#### Substrati contaminati:

lavare, lisciviare, levigare

#### Substrati minerali assorbenti:

applicare *ClimateCoating® FixPlus* come fondo

### Trattamento

L'applicazione può essere eseguita a pennello, rullo o spruzzo. Nel caso di primo trattamento sono necessarie due mani. *IndustrySpecial* è già pronto per l'uso. Se si utilizzano apparecchi a spruzzo si devono osservare le linee guida previste dal produttore dell'apparecchio. Nel caso di substrati molto ruvidi o quando si usano apparecchi a spruzzo, la consistenza della lavorazione può essere aggiustata con un po' d'acqua. Durante il trattamento, assicurarsi che la temperatura minima dell'aria e dell'oggetto trattato non sia inferiore a 5°C. Questo vale anche per l'intero periodo di asciugatura. E' importante assicurarsi che ci sia abbastanza luce solare – radiazione UV perché il legante utilizzato è a reticolazione UV. Prima dell'uso e dopo lunghe interruzioni di lavoro il materiale deve essere mescolato con un miscelatore.

Il tempo d'asciugatura tra le singole fasi del trattamento è di 12 ore.

### Consumo e resa del prodotto

Il consumo di *IndustrySpecial* applicato su fondi lisci poco assorbenti è di circa 600 ml/m². La resa indicata è relativa all'applicazione di due mani di prodotto.

La quantità utilizzata dipende dalla struttura e dalla capacità d'assorbimento del fondo ed è eventualmente da verificare con un'applicazione di prova. Per ottimizzare l'efficienza energetica della protezione termica nel periodo estivo, sono necessari spessori più elevati a seconda del clima e del fondo.

### Pulizia degli attrezzi

Lavare e sciacquare accuratamente con acqua rulli, pennelli e apparecchi a spruzzo subito dopo l'uso.

### Tonalità del colore

*IndustrySpecial* può essere colorato con sistemi di colorazione NCS, RAL e *ClimateCoating®* Edition 1.

**Prima dell'applicazione, verificare la tonalità del colore.**

### Stoccaggio e trasporto

*IndustrySpecial* deve essere trasportato e conservato in luoghi freschi, ma non freddi. Le confezioni di materiale già aperte devono essere sigillate ed utilizzate in tempi brevi. Durata immagazzinamento dalla data di produzione: 12 mesi.

### Tipologia di confezionamento

2,8; 5; 12,5; 19 litri

Altri formati su richiesta.

### Smaltimento

Non scaricare il prodotto nella rete fognaria, in acque aperte o sul terreno.

Smaltire solo confezioni vuote presso i centri di raccolta per il riciclaggio; i residui di prodotto invece devono essere smaltiti presso i centri di raccolta autorizzati.

Codice rifiuto N° 080120 secondo la normativa EAK (Elenco Lista Rifiuti).

### Avvertenze sulla sicurezza e sulla responsabilità

Il contenuto di questa scheda tecnica non costituisce vincolo contrattuale e/o legale.

L'operatore/acquirente ha in ogni caso l'obbligo di controllare in pratica l'applicabilità del materiale prima dell'uso.

Non scaricare il prodotto nella rete fognaria, in acque aperte o sul terreno. Tenere lontano da alimenti, bevande, foraggi e mangimi. Tenere lontano dalla portata di bambini. Le superfici da non trattare devono essere protette con schermature adeguate. Proteggere gli occhi e la pelle dagli spruzzi. Non inalare il prodotto nebulizzato durante la lavorazione a spruzzo. Con una nuova edizione della presente scheda tecnica per miglie del prodotto, la presente scheda viene annullata. I dati di riferimento indicati sono stati rilevati dalla SICC Coatings GmbH sia in laboratorio che in pratica. Le informazioni sul prodotto corrispondono alle nostre attuali conoscenze e tecnologie. Fattori ambientali, strumenti di lavoro, apparecchiature per l'applicazione e le tecniche d'applicazione non sono di nostra competenza e pertanto si declina ogni responsabilità. SICC®2020