

TECHNISCHES MERKBLATT **IndustrySpecial**

Produktbeschreibung

IndustrySpecial ist eine anwendungsfertige Industriebeschichtung, auf Basis der Reflexiven Membrantechnologie.

Inhaltsstoffe

Polyacrylat - Dispersion, Titandioxid, Zinkoxid, Kaolin, Calciumcarbonat, Silikate, Wasser, Propylenglykol, Cellulose, Konservierungsmittel

Produktgruppe / GIS-Code

BSW20

Es gelten die Angaben im aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Anwendungsbereich

IndustrySpecial ist eine widerstandsfähige Schutzbeschichtung für fast alle Untergründe im Industriebereich. Aufgrund der besonderen Zusammensetzung von IndustrySpecial ergeben sich eine Reihe von energetischen Anwendungsbereiche im sommerlichen Wärmeschutz.

Produktspezifische Eigenschaften

Variabel diffusionsoffen, hohe Resistenz gegenüber aggressiven Umwelteinflüssen wie Smog und Ozon, emissionsarm, lösemittelfrei, hohe UV- und Witterungsbeständigkeit, reflektierend, sehr hohe Farbtonbeständigkeit, thermisch beruhigend. Auf sorptions-/diffusionsfähigen Untergrund Feuchte regulierend.

Materialkenndaten

sd-Werte nach DIN 52615

Trockenbereich: sd = 1,7

Feuchtbereich: sd = 0,42

Dichte: 1,04 kg/dm³ nach ISO 2811-1

Brandverhalten: C-s1, d0

Chemische Resistenz: auf Anfrage

VOC Verordnung (EG)

Grenzwert ab 01.01.2010 für wasserbasierende (Wb) Beschichtungsstoffe (Prod.-Kat. d) für Holz, Metall- oder Kunststoffe für Gebäude, ihre Bauteile und dekorativen Bauelementen (innen und aussen) = 130 g/l.

Dieses Produkt enthält < 7 g/l VOC.

Verarbeitungshinweise

IndustrySpecial kann auf allen tragfähigen, sauberen, rost- und fettfreien Untergründen aufgetragen werden. Zur Gewährleistung von energetischen Eigenschaften muss eine diffusionsoffene Untergrundbeschaffenheit sichergestellt sein

Untergrundvorbereitung

Kunststoffe:

auf Haftvermittlung prüfen

Metalle:

je nach Metall und Beanspruchung, Grundbeschichtung mit ClimateCoating® RustPrimer oder

ClimateCoating® ZincPrimer

Nicht tragfähige Altbeschichtungen:

je nach Beschichtungsmaterial abwaschen, abbeizen oder mit Hochdruck- bzw. Heißdampfreinigung entfernen

Haftstörende Untergründe:

abwaschen, anlaugen, anschleifen

Saugende mineralische Untergründe:

grundieren mit ClimateCoating® FixPlus

Verarbeitung

Die Verarbeitung kann im Streich-, Roll- oder Spritzverfahren erfolgen. Bei einer Erstbeschichtung sind zwei Anstriche notwendig. IndustrySpecial ist verarbeitungsfertig eingestellt. Kommen Spritzgeräte zum Einsatz, sind die Richtlinien des Geräteherstellers zu beachten. Bei stark rauen Untergründen oder bei der Verwendung von Spritzgeräten, kann mit wenig Wasser die Verarbeitungskonsistenz eingestellt werden. Bei der Verarbeitung ist darauf zu achten, dass die Luft- und Objekttemperatur nicht unter 5°C liegt. Dies gilt auch für den gesamten Zeitraum der Trocknung. Da es sich beim verwendeten Bindemittel um ein UV-vernetzendes Bindemittel handelt, ist auf ausreichende Tageslicht-UV-Strahlung zu achten. Vor Gebrauch und nach längeren Arbeitsunterbrechungen ist das Material kurz mit einem Motorquirl durchzurühren.

Die Trocknungszeit zwischen den einzelnen Beschichtungsgängen beträgt 12 Stunden.

Verbrauch

Der Verbrauch von IndustrySpecial liegt bei ca. 600 ml/m² für einen zweimaligen Anstrich auf glatten, nicht stark saugenden Untergründen.

Die Verbrauchsmengen sind von Struktur und Saugfähigkeit des Untergrundes abhängig und gegebenenfalls durch einen Probeanstrich zu ermitteln. Zur Optimierung energetischer Effizienz im sommerlichen Wärmeschutz sind in Abhängigkeit von Klima und Untergrund höhere Schichtstärken notwendig.

Reinigung der Werkzeuge

Rollen, Pinsel und Spritzgeräte sofort nach Gebrauch mit Wasser gründlich ausspülen.

Farbtöne

IndustrySpecial kann in den Farbsystemen NCS, RAL und ClimateCoating® Edition 1 getönt werden.

Vor der Verarbeitung ist der Farbton zu überprüfen.

Lagerung und Transport

IndustrySpecial kühl, aber frostfrei lagern und transportieren. Anbruchgebilde gut verschließen und möglichst bald verarbeiten. Lagerfähig ab Herstellungsdatum: 12 Monate.

Lieferform

2,8; 5; 12,5; 19 Liter

Andere Gebindegrößen auf Anfrage.

Entsorgung

Produktreste nicht in die Kanalisation, in Gewässer oder das Erdreich gelangen lassen.

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Produktreste bei den zuständigen Sammelstellen abgeben.

Abfallschlüssel- Nr. 080120 nach dem EU-Abfallverzeichnis.

Sicherheitshinweise

Der Inhalt des technischen Merkblattes bekennt kein vertragliches Rechtsverhältnis.

Der Verarbeiter / Käufer hat in jedem Falle die Einsatzfähigkeit des Materials vor Anwendung unter Praxisbedingungen zu prüfen.

Nicht in Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen. Von Nahrungsmitteln, Getränken und Futtermitteln fernhalten. Vor dem Zugriff von Kindern schützen. Nicht zu behandelnde Flächen sind durch geeignete Maßnahmen zu schützen. Augen und Haut vor Spritzern schützen. Entstehenden Spritznebel, bei Verarbeitung im Spritzverfahren, nicht einatmen.

Mit Erscheinen eines neuen technischen Merkblattes, bedingt durch die Produktverbesserung, verlieren die vorstehenden Angaben ihre Gültigkeit.

Die gemachten Angaben wurden von der SICC Coatings GmbH in Labor und Praxis als Richtwerte ermittelt. Die Produktinformationen erfolgen nach bestem Wissen und entsprechen dem heutigen Stand der Technik. Umwelteinflüsse, Werkstoffe, Applikationsapparaturen und Applikationstechniken liegen außerhalb unseres Einflusses und damit außerhalb unserer Verantwortung. SICC© 2020