

TECHNISCHES MERKBLATT **ZincPrimer**

Produktbeschreibung

ZincPrimer ist ein wässriger Haftvermittler für Nichteisenmetalle für den Innen- und Aussenbereich auf Acrylharzbasis.

Inhaltsstoffe

Polycrylat-Dispersion, Titandioxid, Wasser, Propylenglykol, Konservierungsmittel

Produktgruppe / GIS-Code

BSW20

Es gelten die Angaben im aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Anwendungsbereich

ZincPrimer wird als Haftvermittler für Nichteisenmetalle wie Zink, verzinkten Stahl, Edelstahl, Aluminium und Kupfer verwendet. Er kann als leichter Korrosionsschutz auf Eisen- und Stahloberflächen eingesetzt werden.

Produktspezifische Eigenschaften

ZincPrimer ist lösemittelfrei, blei- und chromatfrei und gut haftend.

Die schnelltrocknende Grundbeschichtung gewährt eine ausgezeichnete Basis für die nachfolgende ClimateCoating® Beschichtung. Materialkennzahlen

Dichte bei 20°C: 1,40 kg/dm³ nach ISO 2811-1

Trockenbereich: sd = 1,7

VOC Verordnung (EG)

Grenzwert ab 01.01.2010 für Einkomponenten-Speziallacke (Prod.-Kat. i) = 140 g/l.

Dieses Produkt enthält < 30 g/l VOC.

Untergrundvorbereitung

Kunststoffe:

Kunststoffoberfläche sind vor dem Beschichten mit 120er bis 180er Schleifpapier anzuschleifen bis eine gleichmäßige, matte Oberfläche entsteht.

Metalle:

Zink und verzinkte Flächen sind durch eine ammoniakalische Netzmittelwäsche zu reinigen. Aluminium und Kupfer sind zu entfetten.

Verarbeitung

Die Verarbeitung kann im Streich-, Roll- oder Spritzverfahren erfolgen. ZincPrimer ist für die Verarbeitung mit Pinsel, Rolle und Airless-Spritzgerät verarbeitungsfertig eingestellt.

Beim Einsatz von Becherpistolen ist ZincPrimer mit 10% Wasser zu verdünnen. Kommen Spritzgeräte zum Einsatz, sind die Richtlinien des Geräteherstellers zu beachten. Bei der Verarbeitung ist ebenfalls darauf zu achten, dass die Luft- und Objekttemperatur nicht unter 8°C liegt. Dies gilt auch für den gesamten Zeitraum der Trocknung. Vor Gebrauch und nach längeren Arbeitsunterbrechungen ist das Material kurz durchzurühren.

ZincPrimer ist nach ca. 2 Stunden überstreichbar, nach 24 Stunden durchgetrocknet und hat nach 5-7 Tagen seine Endhärte erreicht.

Verbrauch

Der Verbrauch von ZincPrimer liegt bei ca. 110 ml/m² bei einer Schichtdicke von 20µm auf glatten, nicht stark saugenden Untergründen.

Die Verbrauchsmengen sind von Struktur und Saugfähigkeit des Untergrundes abhängig und gegebenenfalls durch einen Probeanstrich zu ermitteln.

Reinigung der Werkzeuge

Rollen, Pinsel und Spritzgeräte sofort nach Gebrauch mit Wasser gründlich ausspülen.

Farbtöne

ZincPrimer ist im Farbton Weiß erhältlich.

Lagerung und Transport

ZincPrimer kühl, aber frostfrei lagern und transportieren. Anbruchgebinde gut verschließen und möglichst bald verarbeiten. Lagerfähig ab Herstellungsdatum: 12 Monate.

Lieferform

2,5; 10 Liter

Andere Gebindegrößen auf Anfrage.

Entsorgung

Produktreste nicht in die Kanalisation, in Gewässer oder das Erdreich gelangen lassen.

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Produktreste bei den zuständigen Sammelstellen abgeben.

Abfallschlüssel- Nr. 080120 nach dem EU-Abfallverzeichnis.

Sicherheitshinweise

Der Inhalt des technischen Merkblattes bekundet kein vertragliches Rechtsverhältnis.

Der Verarbeiter / Käufer hat in jedem Falle die Einsatzfähigkeit des Materials vor Anwendung unter Praxisbedingungen zu prüfen.

Nicht in Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen. Von Nahrungsmitteln, Getränken und Futtermitteln fernhalten. Vor dem Zugriff von Kindern schützen. Nicht zu behandelnde Flächen sind durch geeignete Maßnahmen zu schützen. Augen und Haut vor Spritzern schützen. Entstehenden Spritznebel, bei Verarbeitung im Spritzverfahren, nicht einatmen.

Mit Erscheinen eines neuen technischen Merkblattes, bedingt durch die Produktverbesserung, verlieren die vorstehenden Angaben ihre Gültigkeit.

Die gemachten Angaben wurden von der SICC Coatings GmbH in Labor und Praxis als Richtwerte ermittelt. Die Produktinformationen erfolgen nach bestem Wissen und entsprechen dem heutigen Stand der Technik. Umwelteinflüsse, Werkstoffe, Applikationsapparaturen und Applikationstechniken liegen außerhalb unseres Einflusses und damit außerhalb unserer Verantwortung. SICCC© 2020