

KARTA TECHNICZNA History

Opis produktu

Historia to gotowa do użycia powłoka elewacji za-
bytkowych budynków, oparta na technologii mem-
bran refleksyjnych.

Składniki

Poliakrylan – dyspersja, dwutlenek tytanu, tlenek
cynku, kaolin, węgiel wapnia, krzemiany, woda,
glikol propylenowy, celuloza, konserwanty

Grupa Produktu / Kod GIS

BSW20

Informacje zawarte w aktualnej karcie bezpie-
czeństwa mają zastosowanie.

Zakres zastosowań

Historia to odporna powłoka ochronna na niemal
wszystkich powierzchniach zewnętrznych. Ze
względu na szczególny skład historii istnieje wiele
zastosowań w izolacji termicznej letniej i zimowej.

Właściwości specyficzne dla produktu

Zmiennie przepuszczalne dla dyfuzji, wysoka od-
porność na agresywne wpływy środowiskowe, ta-
kie jak smog i ozon, niska emisja, wolna od roz-
puszczalników, wysoka odporność na UV i wa-
runki atmosferyczne, refleksyjne, bardzo wysoka
trwałość kolorów, ciepła zapewniająca komfort.
Regulowanie wilgotności na podłożu zdolnym do ab-
sorpcji/dyfuzji.

Charakterystyka materiału

wartości SD zgodnie z normą DIN 52616

Zakres suszenia: SD = 1,7

Obszar mokry: sd = 0,7

Gęstość: 1,05 kg/dm³ zgodnie z normą ISO
2811-1

Reakcja na ogień: C-s1, d0

Odporność chemiczna: na życzenie

Regulacja VOC (WE)

Wartość limitowa od 01.01.2010 dla materiałów
małych (produkt cat. c) dla ścian zewnętrznych
wykonanych z materiałów budowlanych minera-
łów = 40 g/l.

Ten produkt zawiera < 3 g/l LZ (LOC).

Instrukcje przetwarzania

Historię można stosować do wszystkich nośnych
podłoży mineralnych, takich jak tynk zewnętrzny,
tynki organicznie związane oraz nienaruszone stare
farby. Aby zapewnić właściwości energetyczne,
należy zapewnić podłożu otwarte dyfuzyjnym.

Przygotowanie podłoża

Plastik:

Sprawdź możliwość umieszczenia aresztu

Metale:

W zależności od metalu i naprężenia, podkład Cli-
mateCoating® RustPrimer lub ClimateCoating®

ZincPrimer

Stare powłoki nienośne:

W zależności od materiału powłoki, myj, zdejmuj
lub usuwaj za pomocą wysokociśnieniowych lub
przeznaczonych czyszczyli parowych

Podłoża zakłócające przyczepność:

Mycie, leżenie, szlifowanie

Chłonne podłoża mineralne:

gruntowanie ClimateCoating® FixPlus

Przetwarzanie

Obróbkę można przeprowadzić poprzez rozpro-
szanie, walcowanie lub opryskiwanie. Do począ-
tkowej powłoki potrzebne są dwie warstwy farby.
Historia jest gotowa do przetworzenia. Jeśli używa
się spryskiwaczy, należy przestrzegać wytycznych
producenta urządzenia. Dla bardzo chropowatych
powierzchni lub przy użyciu prętów natryskowych
konsystencję można dostosować odrobiną wody.
Podczas przetwarzania należy uważać, aby tem-
peratura powietrza i obiektu nie spadła poniżej
5°C. Dotyczy to również całego okresu schnięcia.
Ponieważ stosowany spoiw jest spoiwem utwar-
dzającym UV, należy zachować ostrożność w za-
pewnieniu odpowiedniej ilości promieniowania UV
w świetle dziennym. Przed użyciem i po dłuższych
przerwach w pracy materiał należy krótko wymie-
szać ubijaczką mechaniczną.

Czas schnięcia między cyklami powłok wynosi 12
godzin.

Spożycie

Zużycie History wynosi około 330 ml/m² na po-
dwojną warstwę na gładkich, niechłonnych podło-
żach.

Ilości zużywania zależą od struktury i chłonności
podłoża, a w razie potrzeby można je określić za
pomocą warstwy testowej. Aby zoptymalizować
efektywność energetyczną w letniej izolacji ter-
micznej, konieczne są wyższe grubości warstw w
zależności od klimatu i podłoża.

Czyszczenie narzędzi

Dokładnie spłukuj wałki, szczotki i spryskiwacze
wodą zaraz po użyciu.

Odcienie

Historię można zabarwić w systemach koloro-
wystycznych NCS, RAL i ClimateCoating® Edition 1.

Przed obróbką należy sprawdzić kolor.

Przechowywanie i transport

Przechowywać i transportować w chłodnym, ale
wolnym od mrozu miejscu. Dobrze zamknij otwie-
rające się pojemniki i przetworz je jak najszybciej.
Można przechowywać od daty produkcji: 12 mie-
sięcy.

Formularz dostawy

5; 12,5; 19 litrów

Inne rozmiary pojemników na życzenie.

Likwidacja

Nie pozwól, by pozostałości produktów dostały
się do systemu kanalizacyjnego, wody lub gleby.

Tylko puste pojemniki powinny być poddawane
recyklingowi. Resztki produktów oddaj w odpo-
wiedzialnych punktach zbioru.

Kod odpadów nr 080120 według Rejestru Opa-
dów UE.

Instrukcje bezpieczeństwa

Treść technicznej karty technicznej nie stanowi
stosunku prawnego umowy.

W każdym przypadku przetwórcza / nabywca musi
przed zastosowaniem sprawdzić użyteczność
materiału w warunkach praktycznych.

Nie pozwól dostać się do kanalizacji, wody ani
gleby. Trzymaj się z dala od jedzenia, napojów i
paszy. Chronić przed dostępem dzieci. Obszary,
których nie należy poddać zabiegom, muszą być
chronione odpowiednimi środkami. Chroń oczy i
skórę przed rozpryskami. Nie wdychaj powstałej
mgiełki podczas procesu natryskowego.

Wraz z publikacją nowej karty technicznej, w wy-
niku ulepszeń produktu, powyższe informacje
tracą na wartości.

Informacje dostarczone zostały opracowane
przez SICC Coatings GmbH w laboratorium i
praktyce jako wytyczne. Informacje o produktach
są udostępniane według naszej wiedzy i odpowia-
dają aktualnemu stanowi techniki. Wpływy środo-
wiskowe, materiały, sprzęt aplikacyjny i techniki
aplikacji wykraczają poza nasz wpływ, a więc
poza naszą odpowiedzialność. SICC© 2020