

FICHA TÉCNICA **ZincPrimer**

Descripción del producto

ZincImprim es un promotor acuoso de adhesión para metales no ferrosos para uso tanto en interiores como en exteriores, basado en resina acrílica.

Ingredientes

Dispersión de poliacrilato, dióxido de titanio, agua, propilenglicol, conservantes

Grupo de producto / Código GIS

BSW20

La información de la hoja de datos de seguridad actual se aplica.

Ámbito de aplicación

El imprimador de zinc se utiliza como promotor de adhesión para metales no ferrosos como zinc, acero galvanizado, acero inoxidable, aluminio y cobre. Puede utilizarse como protección ligera contra la corrosión en superficies de hierro y acero.

Propiedades específicas del producto

El ZincPrimer no contiene disolventes, plomo, cromatos y tiene buena adhesión. El recubrimiento base de secado rápido proporciona una excelente base para el posterior recubrimiento ClimateCoating®.

Características del material

Densidad a 20°C: 1,40 kg/dm³ según ISO 2811-1

Rango de secado: sd = 1,7

Regulación de VOC (CE)

Valor límite desde 01.01.2010 para recubrimientos especiales de un solo componente (cat. producto i) = 140 g/l.

Este producto contiene < 30 g/l de COVs.

Preparación del sustrato

Plásticos:

Las superficies plásticas deben lijarse con papel de lija de grano 120 a 180 antes de recubrir las hasta obtener una superficie mate uniforme.

Metales:

Las superficies de zinc y galvanizadas deben limpiarse con un lavado de agente humectante amoníaco. El aluminio y el cobre deben ser desengrasados.

Procesamiento

El procesamiento puede realizarse extendiendo, enrollando o pulverizando. El imprimador de zinc está listo para aplicarse con pincel, rodillo y pulverizador sin aire.

Al usar pistolas de copa, el imprimador de zinc debe diluirse con un 10% de agua. Si se utilizan pulverizadores, deben respetarse las directrices del fabricante del equipo. Durante el procesado, también es importante asegurarse de que la temperatura del aire y del objeto no esté por debajo de 8°C. Esto también se aplica a todo el periodo de secado. Antes de usarlo y tras interrupciones más largas en el trabajo, el material debe removerse brevemente.

El imprimador de zinc se puede pintar por encima tras unas 2 horas, secarse tras 24 horas y alcanzar su dureza final tras 5-7 días.

Consumo

El consumo de imprimador de zinc es de aproximadamente 110 ml/m² con una capa de 20µm de ancho sobre sustratos lisos y no absorbentes.

Las cantidades de consumo dependen de la estructura y la absorbencia del sustrato y, si es necesario, deben determinarse mediante una capa de ensayo.

Limpieza de las herramientas

Enjuaga bien los rodillos, cepillos y pulverizadores con agua inmediatamente después de usarlos.

Gafas

ZincPrimer está disponible en blanco.

Almacenamiento y transporte

Guarda y transporta ZincPrimer en un lugar fresco pero libre de heladas. Cierra bien los recipientes que se abren y procesa lo antes posible. Se puede almacenar desde la fecha de fabricación: 12 meses.

Formulario de entrega

2,5; 10 litros

Otros tamaños de contenedor a petición.

Eliminación

No permitas que los residuos de productos entren en el sistema de alcantarillado, agua o tierra.

Solo los recipientes vacíos deben reciclarse. Deja los residuos del producto en los puntos de recogida responsables.

Código de residuos nº 080120 según el Registro de Residuos de la UE.

Instrucciones de seguridad

El contenido de la hoja técnica técnica no expresa una relación jurídica contractual.

En cualquier caso, el procesador o comprador debe comprobar la usabilidad del material en condiciones prácticas antes de su aplicación.

No permitas que se entres en alcantarillas, agua o tierra. Mantente alejado de la comida, la bebida y la comida. Protege del acceso de los niños. Las áreas que no deben ser tratadas deben protegerse con medidas adecuadas. Protege los ojos y la piel de las salpicaduras. No inhales la niebla en spray resultante al usar el proceso de pulverización.

Con la publicación de una nueva hoja técnica técnica, debido a la mejora del producto, la información anterior pierde su validez.

La información proporcionada fue determinada por SICC Coatings GmbH en laboratorio y en la práctica como guía. La información sobre el producto se proporciona según nuestro conocimiento y corresponde al estado actual del arte. Las influencias medioambientales, los materiales, los equipos de aplicación y las técnicas aplicativas están fuera de nuestra influencia y, por tanto, de nuestra responsabilidad. SICC© 2020