

TECHNICKÝ LIST **ZincPrimer**

Popis produktu

ZincPrimer je vodný promotér príľnavosti pre neželezné kovy určené na vnútorné aj vonkajšie použitie, založený na akrylovej živici.

Ingrediencie

Polyakrylátová disperzia, oxid titaničitý, voda, propylénglykol, konzervanty

Produktová skupina / GIS kód

BSW20

Informácie v aktuálnom bezpečnostnom liste platia.

Rozsah použitia

ZincPrimer sa používa ako promotor príľnavosti pre neželezné kovy, ako sú zinok, pozinkovaná oceľ, nehrdzavejúca oceľ, hliník a meď. Môže sa použiť ako ľahká ochrana proti korózii na železných a ocelových povrchoch.

Vlastnosti špecifické pre produkt

ZincPrimer je bez rozpúšťadiel, olova, chromátu a má dobrú príľnavosť.

Rýchlo schnúci základný povlak poskytuje vynikajúci základ pre následný ClimateCoating® povlak.

Materiálové charakteristiky

Hustota pri 20°C: 1,40 kg/dm³ podľa normy ISO 2811-1

Rozsah sušenia: sd = 1,7

Nariadenie o VOC (ES)

Limitná hodnota od 01.01.2010 pre jednozložkové špeciálne povlaky (produkt katal. i) = 140 g/l.

Tento produkt obsahuje < 30 g/l VOC.

Príprava substrátu

Plasty:

Plastové povrchy by sa mali brúsiť brúsny papierom zrnitosti 120 až 180 pred nanosením povlaku, kým sa nedosiahne rovnomerný, matný povrch.

Kovy:

Zinkové a pozinkované povrchy musia byť čistené amoniakovým zvlhčovacím prostriedkom. Hliník a meď musia byť odmastené.

Spracovanie

Spracovanie môže prebiehať roztieraním, valcovaním alebo postrekovaním. ZincPrimer je pripravený na aplikáciu štetcom, valčekom a bezvzdušným striekačom.

Pri používaní pohárových pištolí musí byť ZincPrimer riedený 10% vodou. Ak sa používajú postrekovače, musia sa dodržiavať pokyny výrobcu zariadenia. Počas spracovania je tiež dôležité zabezpečiť, aby teplota vzduchu a objektu neklesla pod 8°C. To platí aj pre celé obdobie schnutia. Pred použitím a po dlhších prerušeníach práce je potrebné materiál krátko premiešať.

Zinkový základ sa dá prelakovať približne po 2 hodinách, zaschnúť po 24 hodinách a dosiahnuť konečnú tvrdosť po 5-7 dňoch.

Spotreba

Spotreba ZincPrimer je približne 110 ml/m² so šírkou vrstvy 20µm na hladkých, neabsorbčných podkladoch.

Spotrebné množstvá závisia od štruktúry a absorpcie substrátu a v prípade potreby musia byť určené skúšobnou vrstvou.

Čistenie nástrojov

Po použití dôkladne opláchnite valce, kefy a postrekovače vodou.

Odtiene

ZincPrimer je dostupný v bielej farbe.

Skladovanie a preprava

Skladujte a prepravujte ZincPrimer na chladnom, ale bezmrazovom mieste. Dobre zatvorte otváracie nádoby a spracujte ich čo najskôr. Môže sa skladovať od dátumu výroby: 12 mesiacov.

Doručovací formulár

2,5; 10 litrov

Iné veľkosti nádob na požiadanie.

Likvidácia

Nedovoľte, aby zvyšky produktu prenikli do kanalizačného systému, vody alebo pôdy.

Recyklovať by sa mali len prázdne nádoby. Zvyšky produktov odovzdávajú na príslušné zberné miesta.

Kód odpadu č. 080120 podľa Registra odpadu EÚ.

Bezpečnostné pokyny

Obsah technického technického listu nevyjadruje zmluvný právny vzťah.

V každom prípade musí spracovateľ / kupujúci pred aplikáciou skontrolovať použiteľnosť materiálu za praktických podmienok.

Nedovoľte dostať sa do kanalizácie, vody ani pôdy. Vyhybajte sa jedlu, pitíu a krmívu. Chráňte pred prístupom detí. Oblasť, ktoré sa nemajú liečiť, musia byť chránené primeranými opatreniami. Chráňte oči a pokožku pred striekaním. Pri používaní postrekovacieho procesu nevychádzajte vzniknutú sprejovú hmlu.

S vydaním nového technického technického listu, v dôsledku zlepšenia produktu, vyššie uvedené informácie strácajú svoju platnosť.

Poskytnuté informácie boli určené spoločnosťou SICC Coatings GmbH v laboratóriu a praxi ako usmernenie. Informácie o produktoch sú poskytované podľa našich najlepších vedomostí a zodpovedajú aktuálnemu stavu techniky. Vplyvy prostredia, materiály, aplikačné zariadenia a aplikačné techniky sú mimo nášho vplyvu a teda aj mimo našej zodpovednosti. SICC© 2020